

**MOD. 9100** | **PN 10/16** | **DN 50-300** |  
**Ref. 49,fat**



## CARACTERÍSTICAS

- Corpo e anel de compressão revestidos com pó epóxi de alta qualidade (conectados por fusão), espessura do revestimento DFT mín. 250 microns, porosidade zero (testado com 3000v), alta resistência ao impacto e conexão cruzada de acordo com DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Estantiquidade perfeita através de vedação traseira operada hidráulicamente e independente do aperto mecânico da tubagem.
- Vedante especial ktw, w270 e EN 681-1 wa aprovada.
- Novo design do corpo com encaixe de acordo com EN 1452.
- Vedante plano preso à superfície da flange para facilitar a montagem e a desmontagem.
- Perfuração da flange de acordo com a uni EN 1092-2 PN 10 e PN 16.
- Espaçadores de borracha em cada parafuso do anel de compressão para fixar a junta da maneira correta sem chave de bocas.



## MATERIAIS

### Corpo e anel de compressão:

Ferro Fundido EN-GJS-400-15 / EN 1563  
 (Conforme a anterior DIN GGG40)

### Vedante:

Vedante aprovado para água potável

### Anel de fixação:

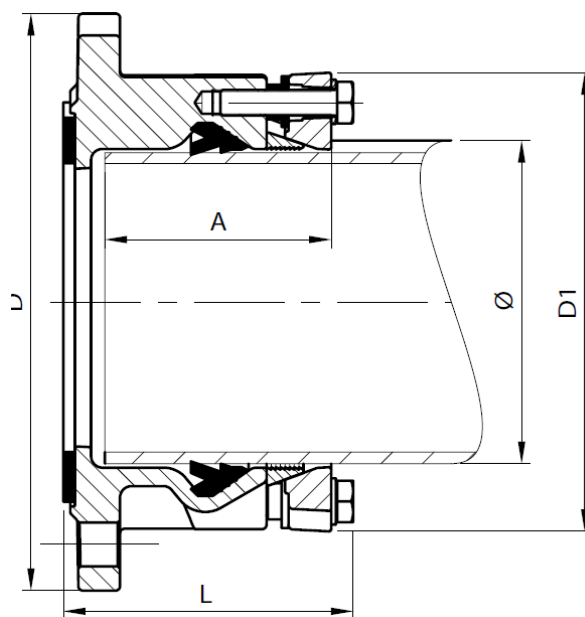
Latão CuZn40Pb2

### Parafusos e rodela para anel de compressão:

Aço inoxidável A2-70 EN ISSO 3506

### Espaçadores de borracha:

Borracha reforçada



DN	Ø	D	D1	L	A	Peso (Kg)
50	63	165	124	140	120	4,3
65	75	185	138	147	125	4,8
80	90	200	152	152	135	6,5
100	110	220	172	161	137	7,6
100	125	220	193	165	141	7,2
125	125	250	193	165	141	11
125	140	250	210	177	155	11,5
150	160	285	236	190	166	12,6
150	180	285	258	200	172	13
200	200	340	284	215	190	18
200	225	340	314	230	203	20,5
250	250	400	309	236	211	25
300	315	460	380	260	215	39

Todos os metais, borrachas e revestimentos utilizados foram projetados para entrar em contato com água destinada ao consumo humano, conforme os termos do decreto nº 174 do Ministério da Saúde da Itália, datado de 6/4/2004.